

**MODELO
RD500VL**
**Standby/Prime
500 kW/450 kW**
**60
Hz**
**EPA
Tier3**
**1800
RPM**

 Generador **insonorizado**


IMAGEN REFERENCIAL

CONFIGURACIONES

Voltaje (Ph-Ph)		208V	240V	480V
Fase		3 PH	3 PH	3 PH
Factor de potencia	Cos Phi	0.8	0.8	0.8
Frecuencia	Hz	60	60	60
Controlador	Deepsea	7320 MKII	7320 MKII	7320 MKII
Breaker	ABB			
Motor	Volvo penta	TAD 1641GE	TAD 1641GE	TAD 1641GE
Alternador	Stamford	HCI534-E	HCI534-E	HCI534-E
Conexión		12 Lead wye	12 Lead delta	12 Lead delta
STANDBY				
Potencia				
Potencia	KW	500	500	500
Amperaje	KVA	625	625	625
	A	1794	1555	902
PRIME				
Potencia				
Potencia	KW	450	450	450
Frecuencia	KVA	563	563	563
Amperaje	A	1597	1384	692

Certificaciones y estándares

- EPA Tier 2 (refiere al control de emisiones de motor)
- IBC 2018 y ASCE/SEI7-16 - opcional (refiere a certificación sísmica)
- UL 2200 - (refiere a ratings y ensamble generador)
- UL 142 - (refiere a tanque subbase)
- Generador testado bajo ISO 8528-5 para respuesta transitoria
- Diseño de producto verificado, calidad e integridad de rendimiento
- Los sistemas del generador son probados como prototipos y en fábrica

Política de garantía

- Motor y ensamble garantía por un periodo de 2 años o 2,000 horas de operación.
- Componentes eléctricos garantía por un periodo de 2 años o 2,000 horas de operación.

Prime Power (PRP): Según la norma ISO 8528-1:2018, la potencia en funcionamiento continuo es la máxima potencia que un grupo electrógeno es capaz de suministrar de manera continua mientras abastece una carga eléctrica variable, cuando opera durante un número ilimitado de horas al año bajo las condiciones operativas acordadas, con los intervalos y procedimientos de mantenimiento realizados según lo prescrito por el fabricante. La potencia media permisible durante 24 horas de funcionamiento no debe superar el 70 % de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP): Según la norma ISO 8528-1:2018, la potencia de reserva para emergencias es la máxima potencia disponible durante una secuencia variable de suministro eléctrico, bajo las condiciones operativas establecidas, que un grupo electrógeno es capaz de proporcionar en caso de un apagón de la red eléctrica o bajo condiciones de prueba durante hasta 200 horas de funcionamiento al año, con los intervalos y procedimientos de mantenimiento realizados según lo prescrito por los fabricantes. La potencia media permisible durante 24 horas de funcionamiento no debe superar el 70 % de la ESP.

Especificaciones de **aplicación**

MOTOR

Fabricante	Volvo Penta	Desplazamiento	L (in ³)	16.1 (984)
Modelo	TAD 164IGE	Diámetro x carrera	mm (in)	144x165 (5.67x6.5)
Configuración	6 cylinders in line	Frecuencia	Hz	60
Gobernador	Electronic VOLVO/EMS 2	Velocidad	RPM	1800
Certificación EPA	Tier 2	Relación compresión		16.8:1

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Fitting succión comb.	1/2" NPT Female
Fitting retorno comb.	3/8" NPT Female

REQUERIMIENTOS DE AIRE

Tipo de aspiración	Turbo Charged, H2O to Air CAC	
Flujo aire enfriam. radiador	m3/min(CFM)	534(18869)
Flujo aire a la entrada	m3/min(CFM)	45.8(1617)

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Cap. total de lubricante	L (gal)	48 (12.7)
Especif. del lubricante		SAE 15W-40

SISTEMA DE ESCAPE

Max. contrapresión de escape	kPa (in. H2 O)	10(40.2)
Vol. gas a la temp. chimenea	m3/min(CFM)	110(3899)
Gas temp. (chimenea)	°C (°F)	469(876)

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Cap. de refrigerante	L(gal)	60 (15.9)
Cap. Ambiental radiador	°C (°F)	55 (131)
Max. Restricción aire de enf.	kPa (in.H2O)	0.12 (0.5)

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	Volt DC	24
----------------	---------	----

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

		STANDBY
A 100% carga	L/hr (gal/hr)	128(33.9)
A 75% carga	L/hr (gal/hr)	96.5(25.5)
A 50% carga	L/hr (gal/hr)	65.1(17.2)



Especificaciones de **alternador**

DATOS GENERALES

60 Hz

Fabricante	Stamford
Modelo	HCI534-E
Rodamientos	Nº 1
Polos	Nº 4
Insulación standby- prime	Clase H
Enclosure (according IEC-34-5)	IP23
Temp. Rise Standby- prime	°C 150/40- 125/40
AVR	MX341 Regulación de voltaje (+/- 1%)
Tipo de sistema de excitación	PMG



Especificaciones de **panel de control**

Deepsea 7320 tiene la capacidad de arranque automático y manual. Las lecturas digitales incluyen: voltaje entre cada fase y neutro, voltaje entre fases, amperios por fase, frecuencia, potencia en kW y kVA, factor de potencia, kWh acumulados diariamente, mensualmente y anualmente, reserva de combustible, presión del aceite, temperatura del refrigerante, voltaje de la batería y voltaje de carga del alternador, velocidad del motor y horas de funcionamiento. Las alarmas del motor incluyen alta temperatura del refrigerante, baja presión de aceite, parada de emergencia activada, falla de carga de la batería, nivel bajo de refrigerante, nivel bajo de combustible, exceso de velocidad, velocidad insuficiente y voltaje de batería bajo.

Alarmas de motor

Alta temperatura del refrigerante, baja presión de aceite, nivel bajo de refrigerante, apagado inesperado, nivel bajo de combustible, falla de parada, voltaje de batería bajo, falla del alternador de carga de batería, exceso de velocidad, velocidad insuficiente, falla de arranque y apagado de emergencia. Soporte para motores con una unidad de control electrónica (ECU) (J1939, Modbus y otras interfaces propietarias); códigos de alarma mostrados en forma de texto.

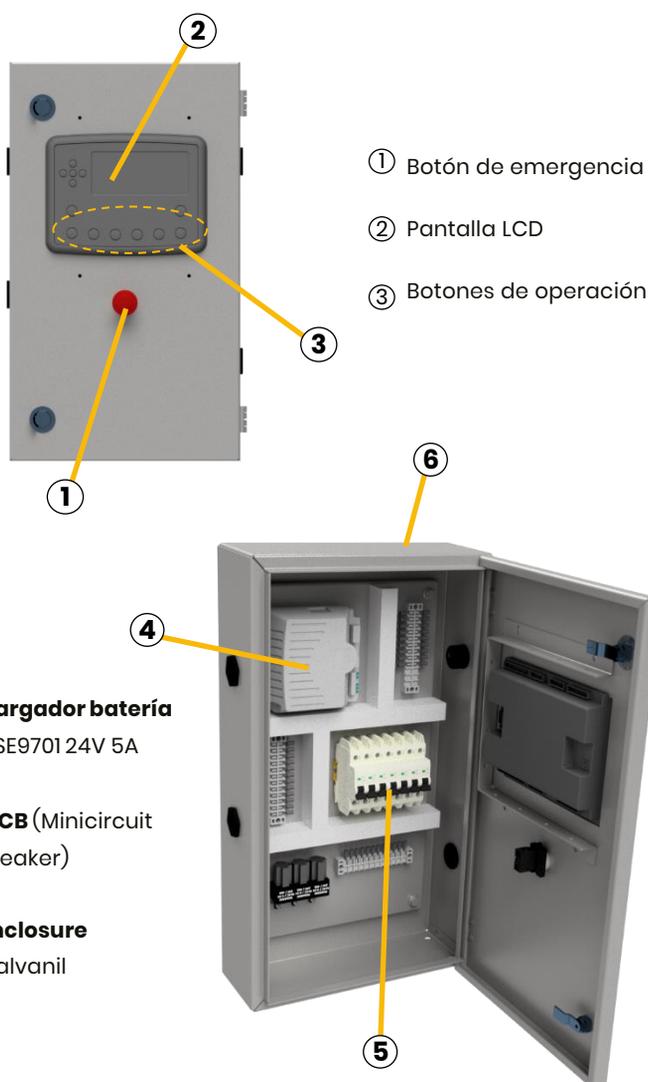
Alarmas de alternador

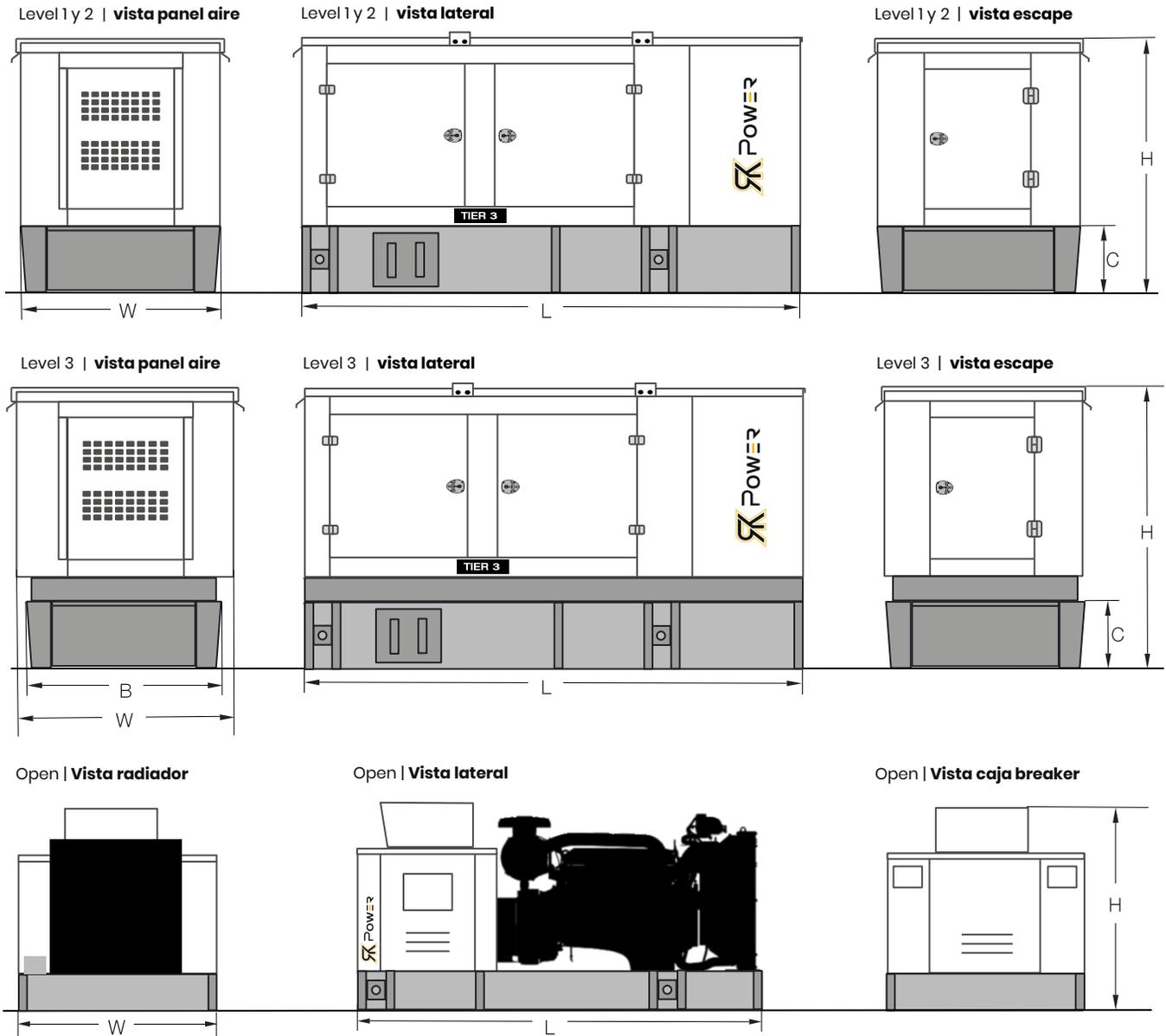
Sobrecarga, desequilibrio de voltaje, sobrevoltaje, subtensión, sobrefrecuencia, bajada de frecuencia, Cortocircuito, y potencia inversa.



Principales características

- Pantalla multilingüe
- Arranque automático en caso de fallo en la red eléctrica
- El tiempo de funcionamiento del motor se puede registrar para facilitar el mantenimiento y la reparación de la unidad
- Configuración y disposición de botones amigable para el usuario
- La pantalla LCD puede mostrar múltiples parámetros simultáneamente.
- Compatible con motores de inyección electrónica de combustible (EFI)
- Calificación IP65* (refiriéndose a la resistencia a polvo y agua)
- Configuración a través de PC y panel frontal
- Totalmente configurable a través de PC utilizando comunicación USB, RS232 y RS485
- Compatibilidad con sensores desde 0 V hasta 10 V y desde 4 mA hasta 20 mA.





Level 1 y 2 cabinas incluyen foam de atenuación sonido (una capa).

Level 3 cabina incluye foam de atenuación sonido (tres capas).

Cabina manufacturado en **ALUMINIO** con un rating de 140 MPH frente a vientos, certificado acorde a **IBC2018** y **ASCE/SEI7-16**

Generadores ensamblado bajo listado **UL 2200**

Dimensiones, peso y nivel de sonido

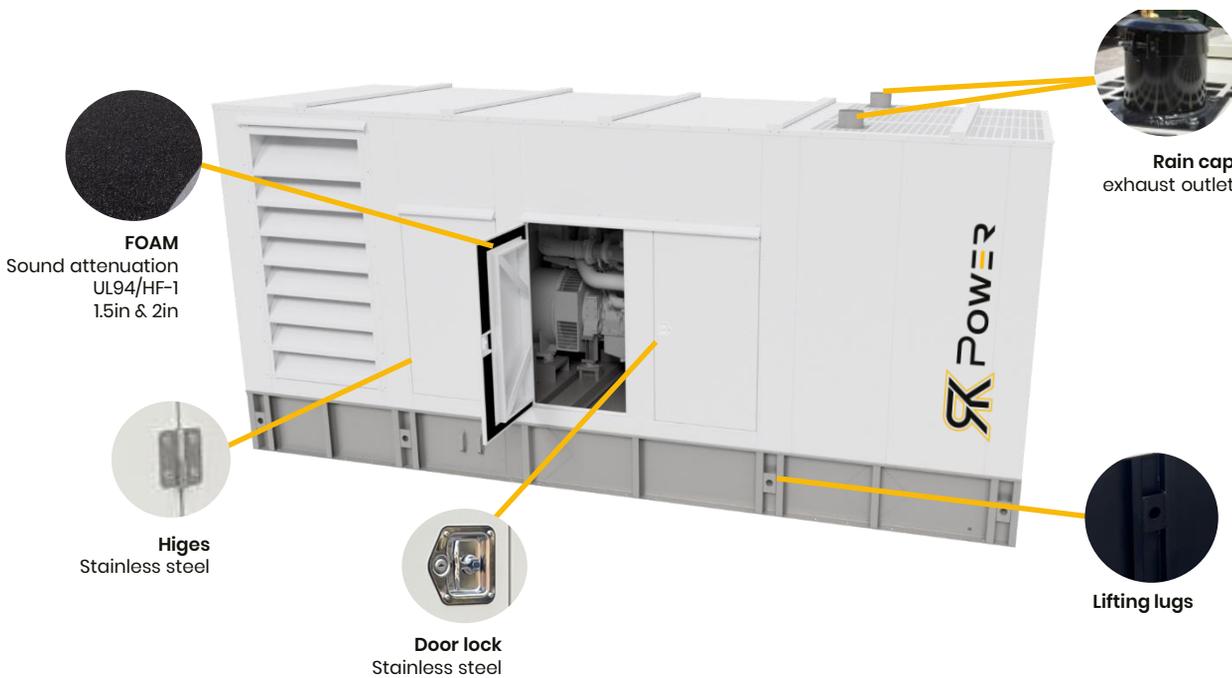
	Largo (mm) L	Ancho (mm) W	Altura (mm) H	Peso (kg)	Nivel sonido dB(A)@7m
Generador abierto					
Opentype	3963	1626	2058	4,763	93 +/- 2
Opentype c/daytank 120USG	3963	1626	2363	4,990	93 +/- 2
Generador insonorizado					
Level1	-	-	-	-	- +/- 2
Level2	6071	2287	2388 + C	6,124	83 +/- 2
Level3	6071	2439	2591 + C	7,485	75 +/- 2

Todas las medidas son aproximadas y se proporcionan únicamente con fines de estimación. Los pesos no incluyen el peso del combustible. Los niveles de sonido se miden a **23 pies (7 metros)** acorde con la **ISO 8521-10**

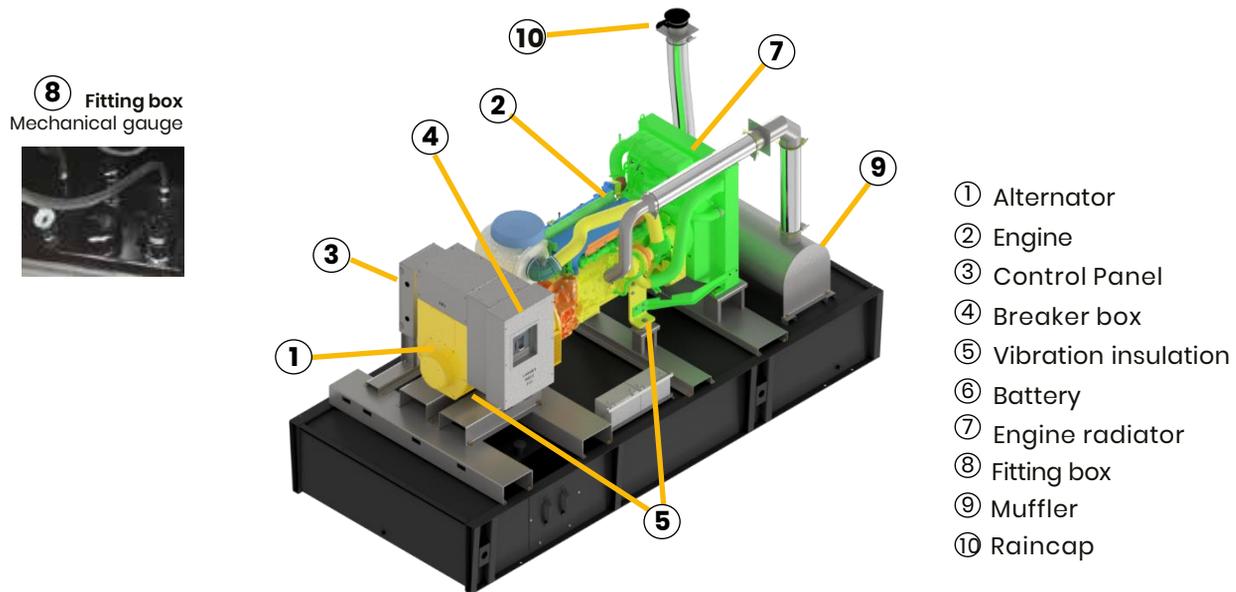
Tanque subbase

	PARED SIMPLE		PARED DOBLE			
	8 hr - gal	12 hr - gal	24 hr - gal	48 hr 1500 gal	72 hr 2300 gal	
A Largo mm	-	-	-	6071	6071	 Tanques subbase manufacturados en acero Tanques pared doble manufacturados bajo listado UL142
B Ancho mm	-	-	-	2287	2287	
C Altura mm	-	-	-	610	915	

External parts of a standard **soundproof genset**



Intern parts of a standard **soundproof genset**



Optional **configuration**

Generator

- Movil type
- Open type
- Seismic insulators

Breaker

- SIEMENS

Engine

- Heater anticondensation

Alternator

- Heater anticondensation

Tank

- Extern daytank
- Extern tank
- Additional accessories:**
- Level switch alarm
- Spill detector switch

Control system

- Automatic Transfer Switch (ATS)
 - ABB, OSEMCO and VITZRO (NEMA 3R, 4X, 12) (Steel, Aluminium, Galvanil or SS)
- Sincronism system:
 - Deepsea DSE8620